

TEST ERMETICITÀ

**HIGH PRESSURE
PNEUMATIC TEST**

1.48 min

**Il test di ermeticità viene condotto al
100% su tutte le macchine.**

**tale prova consente di verificare
eventuali anomalie di assemblaggio e o
difetti di microporosità sulle fusioni.**

***Air pressure test is carried out for all
pumps to inspect the proper assembly of
the pump and to check the porosity of
the material***



Inserimento attacco rapido camera olio
Fix the air nozzle at the orifice of the oil-chamber



Inserimento attacco rapido motore
Fix the air nozzle at the orifice of the motor casing

La pressione di prova deve essere di
1.5 BAR

Attenzione mettere in pressione prima la camera olio poi la camera motore per evitare che la tenuta meccanica si sposti.

The test is carried out at a pressure of 1.5 BAR . Attentions: Fix the Nozzle at the oil-chamber before fixing the nozzle at motor casing to prevent the risk of misalignment of mechanical seal.



messa in pressione della camera olio e motore
Apply pressure at both the nozzle



verificare che non ci siano perdite d'aria
Check for any air leak from the pump surface.



Attenzione rimuovere prima l'attacco lato motore
Attention: First depressurize the nozzle in the
motor chamber.

GRAZIE PER L'ATTENZIONE
THANKS FOR YOUR
ATTENTION

www.faggiolatipumps.it

altre informazioni e filmati sono disponibili
For more information & videos visit:
www.faggiolatipumps.it/video